


УТВЕРЖДАЮ
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»

 Н.А. Кривицкий
 «02» 12 2016г.

Дефектная ведомость:

На замену дымовой трубы сушильного барабана БСК 40 на потоке №1 цеха №2.

1.	Демонтаж металлоконструкций растяжек дымовой трубы 3шт по 4кг	кг	12	
2.	Монтаж металлоконструкций растяжек дымовой трубы 3шт по 4кг Растяжка ст3 ф16мм L=2600мм массой по 4кг -- всего 3шт (12кг) (Поставка заказчика)	кг	12	
3.	Демонтаж металлоконструкций защитного зонта из стали марки ст3 5мм массой 40кг	кг	40	
4.	Монтаж металлоконструкций защитного зонта из стали марки ст3 5мм массой 40кг Зонт ст3 5мм -- 1шт	кг	40	
5.	Демонтаж дымовой трубы БСК-40М ф800мм из ст20, б=10мм длиной 37м	кг	7205	
6.	Резка в металлом дымовой трубы БСК-40М (ф800мм ст20 б=10мм длина 37м) на участке длиной по 2,5м (всего 15 участков)	кг	7205	
7.	Демонтаж металлоконструкции опорной рамы дымовой трубы (рама из ст3) -- в металлом	кг	426	
8.	Демонтаж металлоконструкций ступльчиков (лапы из ст12х18н10г - 4шт по 8,6кг) дымовой трубы -- в металлом	кг	34,4	
9.	Сварка стыковых соединений труб ф1020х6мм ст нж (изготовление дымовой трубы из катушек ф1020х6 нж длиной по 1,5м -- 23шт и ф1020х6 ст нж длиной 1м -- 1шт)	М шва/ гол-во стыков	73,6/23	
10.	Приварка дымовой трубы ф1020х6мм нж к фланцу диаметром 1020мм (сварка только снаружи)	М шва	3,2	
11.	Монтаж дымовой трубы ф1020х6мм из ст12х18н10г -- 35,5м	кг	5394	
12.	Монтаж (приварка) металлоконструкций ступльчиков (лапы из листовой стали марки ст12х18н10г толщиной 10мм - 4шт по 8,6кг) дымовой трубы Лапы из ст нж 10мм -- 4шт	кг	34,4	
13.	Монтаж металлоконструкции опорной рамы дымовой трубы Рама из швеллера ст3 №16 -- 1шт	кг	426	
14.	Монтаж глушки ф1000мм из стали ст12х18н10г толщиной 6мм массой 3кг Глушка ф1000мм 6мм ст 12х18н10г	кг шт	31 1	

15.	Монтаж перехода ф1020x820 из стали нж Переход ф1020x820мм Н=100мм ст12х18н10т 5мм (14кг)	кг шт	14 1	
16.	Монтаж дроссельной заслонки ф1000мм с ответными фланцами Заслонка дроссельная ф1000мм Набивка АГ-16х16 Болт М18х100 Гайка М18	шт шт кг кг кг	1 1 1,8 1,7 0,7	
17.	Сборка трубного узла (1шт массой 79кг) состоящего из катушки ф820 L=600мм ст12х18н10т толщ. 5мм – 1шт массой 59кг + Катушка ф426мм толщ. 5мм L=250мм массой 15кг – 1шт + фланец ф400мм толщ10мм ст12х18н10т массой 5кг – 1шт Катушка ф820 L=600мм ст12х18н10т толщ. 5мм массой 59кг Катушка ф426мм толщ. 5мм L=250мм массой 15кг Фланец ф400мм толщ 10мм ст нж массой 5кг (повт. исполъз)	кг шт шт шт шт	79 1 1 1 1	
18.	Монтаж трубного узла (1шт массой 79кг) состоящего из катушки ф820 L=600мм ст12х18н10т толщ. 5мм – 1шт массой 59кг + врезки ф426мм толщ. 5мм L=250мм массой 15кг – 1шт + фланец ф400мм толщ10мм ст12х18н10т массой 5кг – 1шт на <u>высоту 7м</u> (приварка к трубопроводу концом ф820) Трубный узел (из материалов поз. 7 Деф. Вед).	шт кг	1 79	
19.	Сборка трубного узла (1шт массой 569кг) состоящего из трубы ф1020 L=2048мм ст12х18н10т толщ. 6мм массой 305кг + труба ф1020мм толщ. 6мм L=1500мм массой 232кг + Фланец ф1020мм массой 70кг Труба ф1020х6мм ст нж L=2048мм Труба ф1020х6мм ст нж L=1500мм Фланец ф1000мм толщ. 32мм ст 3 (по 70кг) Болт М27х120 Гайка М27	кг кг кг шт кг кг кг	569 305 248 2 7 3	
20.	Монтаж трубного узла (1шт массой 569кг) состоящего из трубы ф1020 L=2048мм ст12х18н10т толщ. 6мм массой 305кг и трубы ф1020мм толщ. 6мм L=1500мм массой 232кг с фланцами ф1020мм массой по 70кг на <u>высоту 7м</u> (приварка к трубопроводу концами ф 1020мм) Трубный узел (из материалов п.9)	шт кг	1 693	
21.	Монтаж гильзы под дымовую трубу на крыше цеха (приварка к металлическому перекрытию)	кг	693	

Гильза (труба ф1200мм Н=500мм ст3 10мм, масса 145кг)	Шт	1	
22. Врезка трубы ф108х4мм ст3 в дымовую трубу ф1020х6мм с вырезкой отверстия	шт	1	
23. Врезка трубы ф219х6мм ст3 в дымовую трубу ф1020х6мм с вырезкой отверстия	шт	2	
24. Врезка трубы ф325х6мм ст3 в дымовую трубу ф1020х6мм с вырезкой отверстия	шт	1	
25. Электроды ЦТ-15 ф4мм.	кг	103	
26. Электроды УОНИ 13/55 ф4мм.	кг	45	
27. Электроды МР-3 ф4мм.	кг	20	
28. Пропан	кг	42	
29. Кислород	Балл.	15	

Набор работ в данной дефектной ведомости предварителен, возможны изменения объёмов работ, проектной документации.
 Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом «Заказчика».
 Автокраны предоставляет «Заказчик».
 Разработку ППР выполняет «Подрядчик».

Главный механик



А.С. Бородин

Начальник цеха №2



Ю.Н. Дашевский

Ст. мастер по ремонту
 Оборудования



А.В. Колыгаев